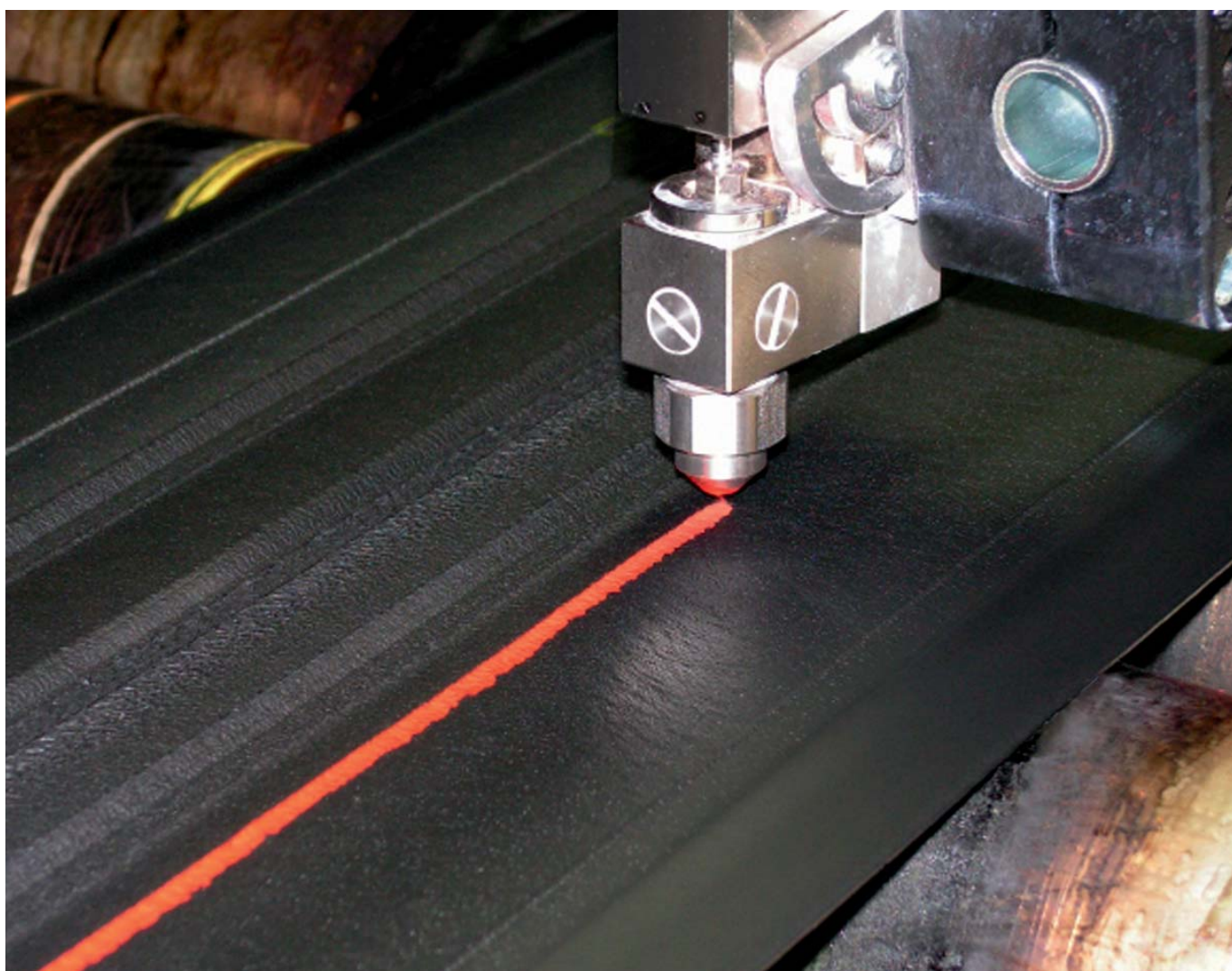


REA JET

KENNZEICHNUNGSLÖSUNGEN
FÜR DIE INDUSTRIE -
MADE IN GERMANY

Zeichen setzen
Signier Systeme



REA JET Signier Systeme: Perfekte Markierung dank punktgenauer Linienführung

Farbmarkierungen spielen eine zentrale Rolle in vielen technischen Bereichen. In industriellen Prozessen geben Farben Aufschluss über Qualität und Zustand von Produkten, steuern Prozesse und bestimmen Verhaltensweisen.

Typische Beispiele:

- Markierung von Ausschuss durch Punktmarkierung in roter Farbe
- Anzeigen geprüfter Qualität in automatisierten Herstellverfahren in grüner Farbe
- Farbige Linienmarkierung für Rohre, Profile und Endlosware
- Vielfarbige Punkt- und Linienmarkierung zur Typenunterscheidung
- Schweißnahtmarkierung bei der Herstellung von Metallprofilen
- Maschinell erkennbare Linienmarkierungen für den Randbeschnitt
- Auftragen von Lage- und Positions-, Biege- und Schneidmarkierungen

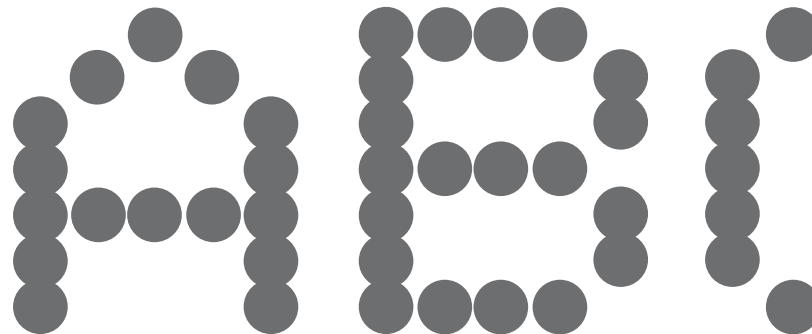
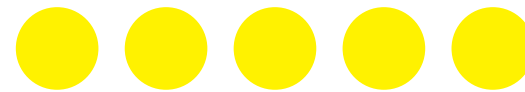
Die **REA JET Signier Systeme** haben noch mehr zu bieten. Zum Beispiel das flächige Aufbringen von Primern, Lacken, Klebstoffen, Desinfektions- und anderen Hilfsmitteln, und zwar genau an der Stelle, an der sie tatsächlich benötigt werden.

Investieren und sparen Sie an der richtigen Stelle!

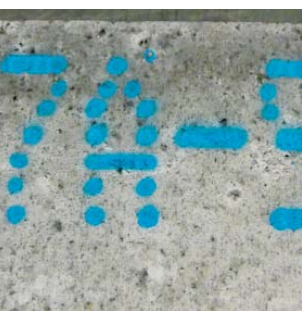
Beispiele für das Applizieren flüssiger Medien:

- Gezieltes Auftragen von Kühl- und Schneidmitteln sowie Schmierstoffen
- Auftragen von Flussmitteln für automatische Lötverfahren (Flux)
- Versiegelungen mit Schutzlack, z. B. in der Leiterplattenherstellung
- Aufbringen von Ölen und Trennmitteln
- Gezielter Auftrag von Klebstoffen und Schraubenversiegelungslack

Für sehr große und von weitem gut lesbare alphanumerische Beschriftungen (Punktgröße bis 30 mm) bieten wir die Produktreihe der REA JET Signier-Blöcke mit 7 bis 32 Signierköpfen.



Alphanumerische Produktinfo auf Kesselsteinen



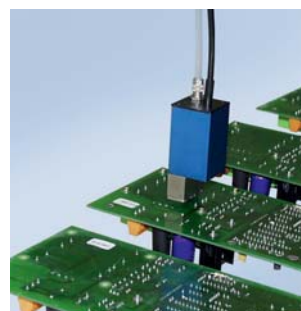
Höhenpunktmarkierung von Kfz-Reifen



Spiegel-Auftrag für 2D DataMatrix Code

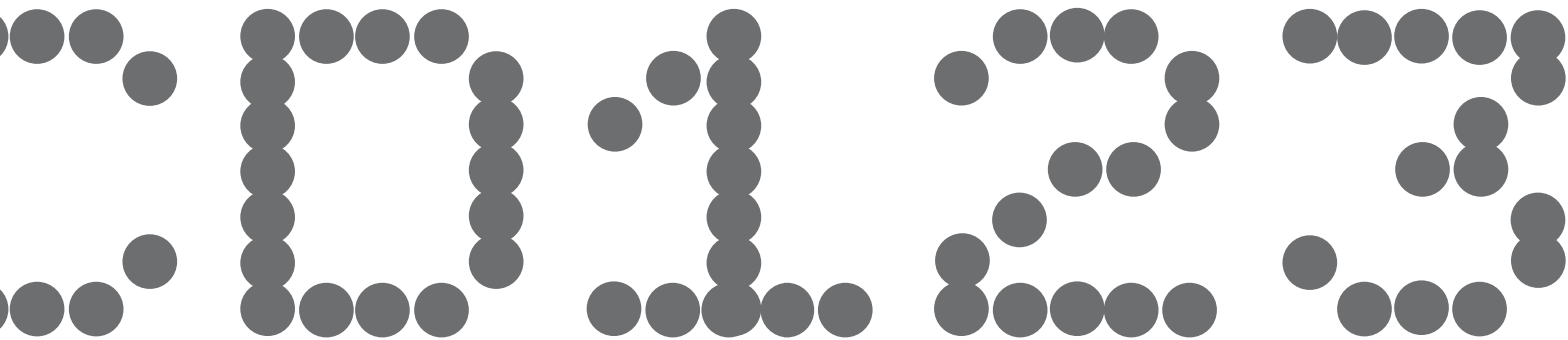
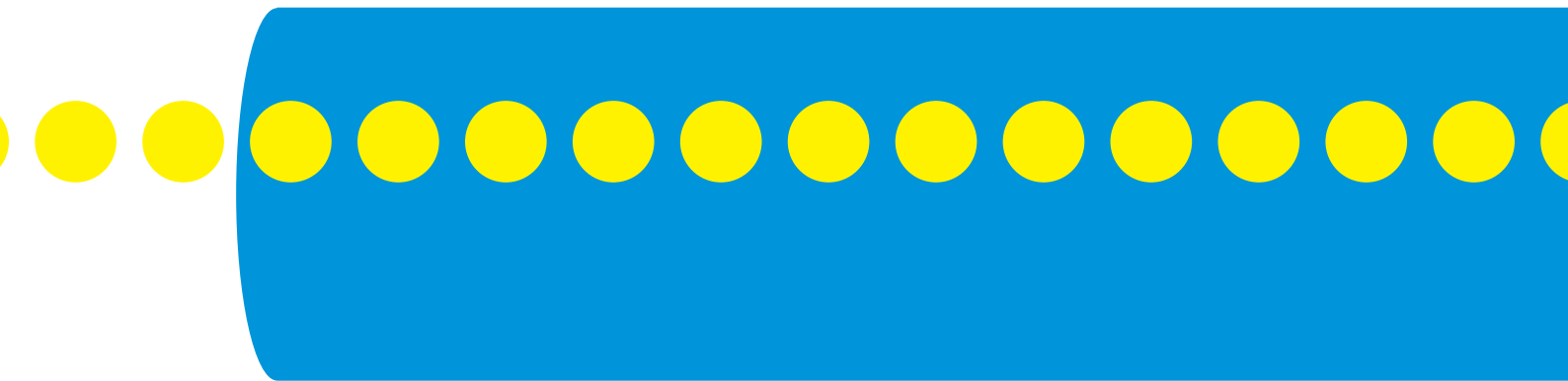


Aufbringen von Lötmedium auf Leiterplatten



Farbringmarkierung auf Stahlrohren





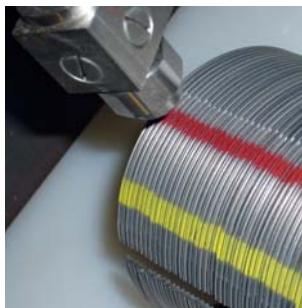
Gutteilmarkierung nach Qualitätsprüfung



Alphanumerische Kennzeichnung von Aluminiumbarren



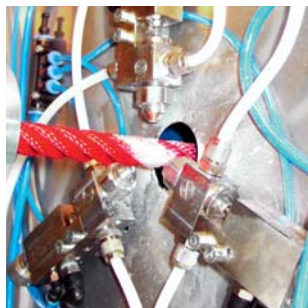
Mehrfarbige Markierung von Federringen



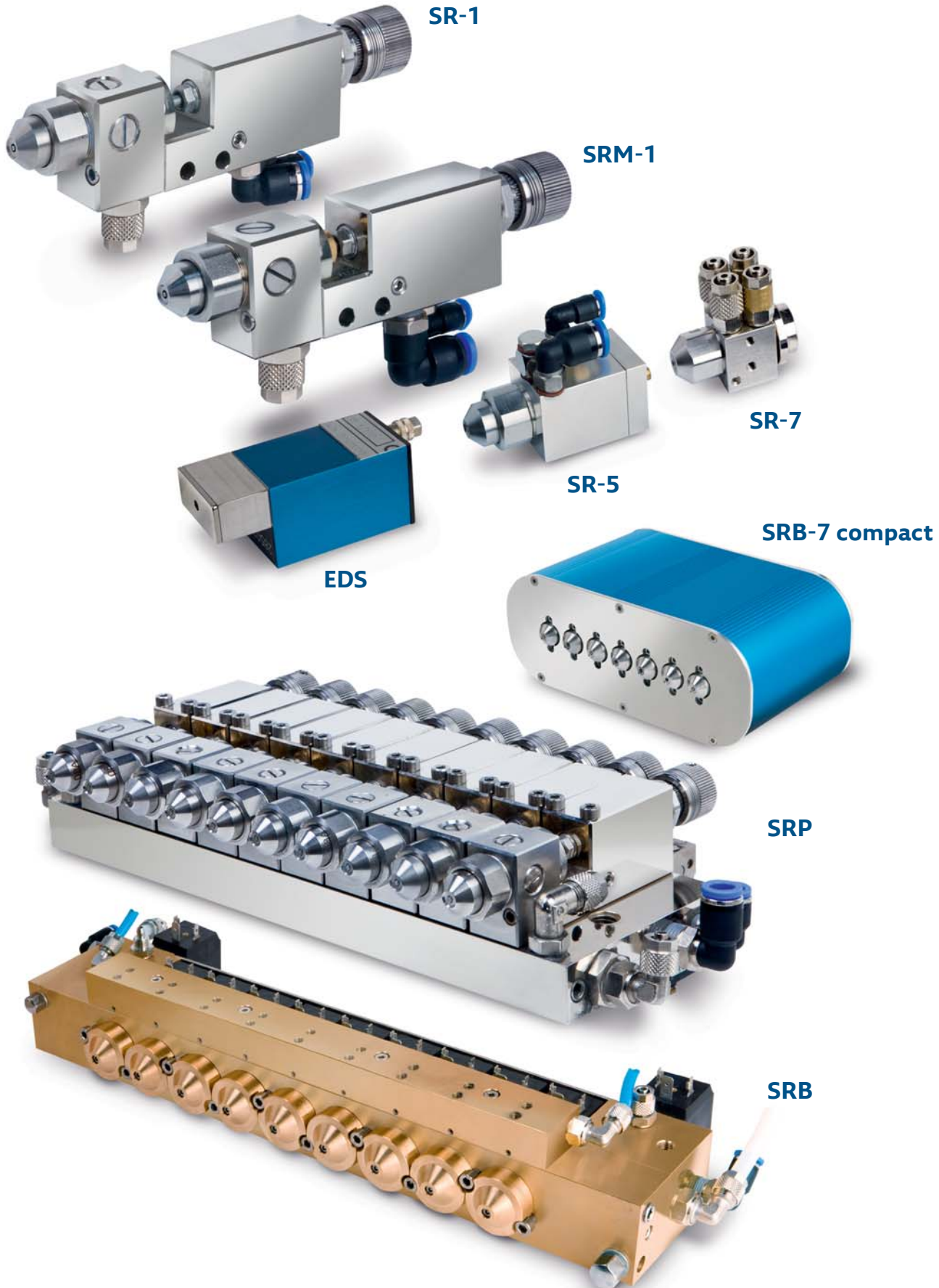
Kaminstein-Linienmarkierung für optimale Einbaulage



Umlaufende Seilmarkierung



Qualität im Detail: Die Einzelkomponenten



Eindüsen-Signier Systeme und Signier-Einzelpistolen

	EDS	SR-1	SRM-1	SR-5	SR-7
Medien	Tinte Flux	Farbe Tinte	Farbe Tinte Abrasive Medien (z. B. Klebstoffe)	Farbe Tinte	Farbe Tinte
Punkt	0,2 – 2 mm	3 – 30 mm	3 – 30 mm	3 – 30 mm	3 – 20 mm
Linie	0,2 – 2 mm	3 – 25 mm	3 – 25 mm	3 – 25 mm	3 – 20 mm
Fläche	-	20 – 60 mm	20 – 60 mm	20 – 60 mm	-
Düsengröße	0,08 mm 0,12 mm 0,18 mm 0,27 mm 0,35 mm	0,3 mm 0,5 mm 0,8 mm 1,0 mm 1,2 mm 1,5 mm	0,3 mm 0,5 mm 0,8 mm 1,0 mm 1,2 mm 1,5 mm	0,3 mm 0,5 mm 0,8 mm 1,0 mm 1,2 mm 1,5 mm	0,3 mm 0,5 mm 0,8 mm 1,0 mm 1,2 mm 1,5 mm
Abmessungen Gewicht	30 x 30 x 75 mm 220 g	130 x 50 x 21 mm 400 g	130 x 50 x 21 mm 400 g	65 x 40 x 25 mm 200 g	37 x 20 x 20 mm 90 g
Signierabstand	bis 10 mm	3 – 100 mm	3 – 100 mm	3 – 100 mm	3 – 60 mm
Besonderheit	Elektrische u. Pneumatische Variante Für sehr feine Punkte und Linien	Pneumatisch Innensteuerung Düsen u. Luftkopfspülung Umlauffunktion integriert	Pneumatisch Innensteuerung Düsen u. Luftkopfspülung Umlauffunktion integriert Membrandichtung deshalb geeignet für abrasive Medien	Pneumatisch Spritzluftsteuerung über Zusatzventil Düsen u. Luftkopfspülung Umlauffunktion* Kompakte Bauform	Pneumatisch Spritzluftsteuerung über Zusatzventil Sehr kompakte Bauform für kleinste Einbauräume Umlauffunktion integriert

*optional

Signier-Blöcke

	SRP-					SRB-		SRB-7 compact
	7	9	10	16	32	7	9	
Düsen	7	9	10	16	32	7	9	
Schriftgröße (in mm)	25 – 130	30 – 180	40 – 200	60 – 350	120 – 700	40 – 190	50 – 240	25 – 130
Medien	Farbe, Tinte, abrasive Medien Glühfeste Farben (bis 600 °C)					Farbe, Tinte, abrasive Medien Glühfeste Farben (bis 600 °C) Heißsignierfarben (bis 1000 °C)		Farbe, Tinte, abrasive Medien Glühfeste Farben (bis 600 °C)
Geschwindigkeit	Bis 50 m/min					Bis 80 m/min		Bis 80 m/min
Abmessungen	SRP-7: 200 x 130 x 82 mm SRP-9: 220 x 130 x 82 mm SRP-10: 260 x 130 x 82 mm SRP-16: 420 x 130 x 82 mm SRP-32: 750 x 130 x 82 mm					SRB-7: 375 x 160 x 78 mm SRB-9: 435 x 160 x 78 mm		180 x 73 x 104 mm
Gewicht	SRP-7: 8 kg					SRB-7: 9 kg		3 kg
Besonderheit	Elektropneumatische Ansteuerung über 3/2 Wege Ventil Düsen- und Luftkopfspülung					Elektromagnetische Direktsteuerung Düsen- und Luftkopfspülung Luftkopfaußenspülung Trennung von Materialbereich u. Ansteuerung		Elektromagnetische Direktsteuerung Düsen- und Luftkopfspülung Außenluftkopfreinigung möglich

Fortschrittlich markieren: Konfigurationsbeispiele

Die modular aufgebauten **REA JET Signier-Pistolen** (Systembeispiel A) bringen präzise Punkte und Linien auf poröse und nicht poröse Oberflächen auf. Bei extrem kurzen Schaltzeiten von 20 Millisekunden sind Geschwindigkeiten von bis zu 100 m/min problemlos möglich. Die Punktgröße kann durch Regelung des Materialdrucks, die Rastenfeininstellung an der Pistole und durch die eingesetzte Düsendröße frei eingestellt werden.

Mit Breitstrahlkopf ausgestattete Signier-Pistolen können großflächige Markierungen aufbringen. Markierungen sind von oben, unten und seitlich möglich. Dadurch lassen sich die Systeme sehr flexibel in die bestehende Produktionsumgebung integrieren. Neben unterschiedlichen Materialausführungen (Edelstahl, Messing, Aluminium) sind die REA JET Signier-Pistolen mit Zusatzausstattungen für spezielle Medien erhältlich.

Bei pigmentierten Medien sorgt die Umlauffunktion durch Materialzirkulation für optimale Deckkraft des eingesetzten Mediums. Spezielle Membrandichtungen (SRM-1) machen die Pistolen haltbar und besonders beständig für die Verarbeitung

von abrasiven Medien wie Klebstoffe, UV-aushärtende Lacke, Korrosionsschutz oder aggressive Farben und Tinten.

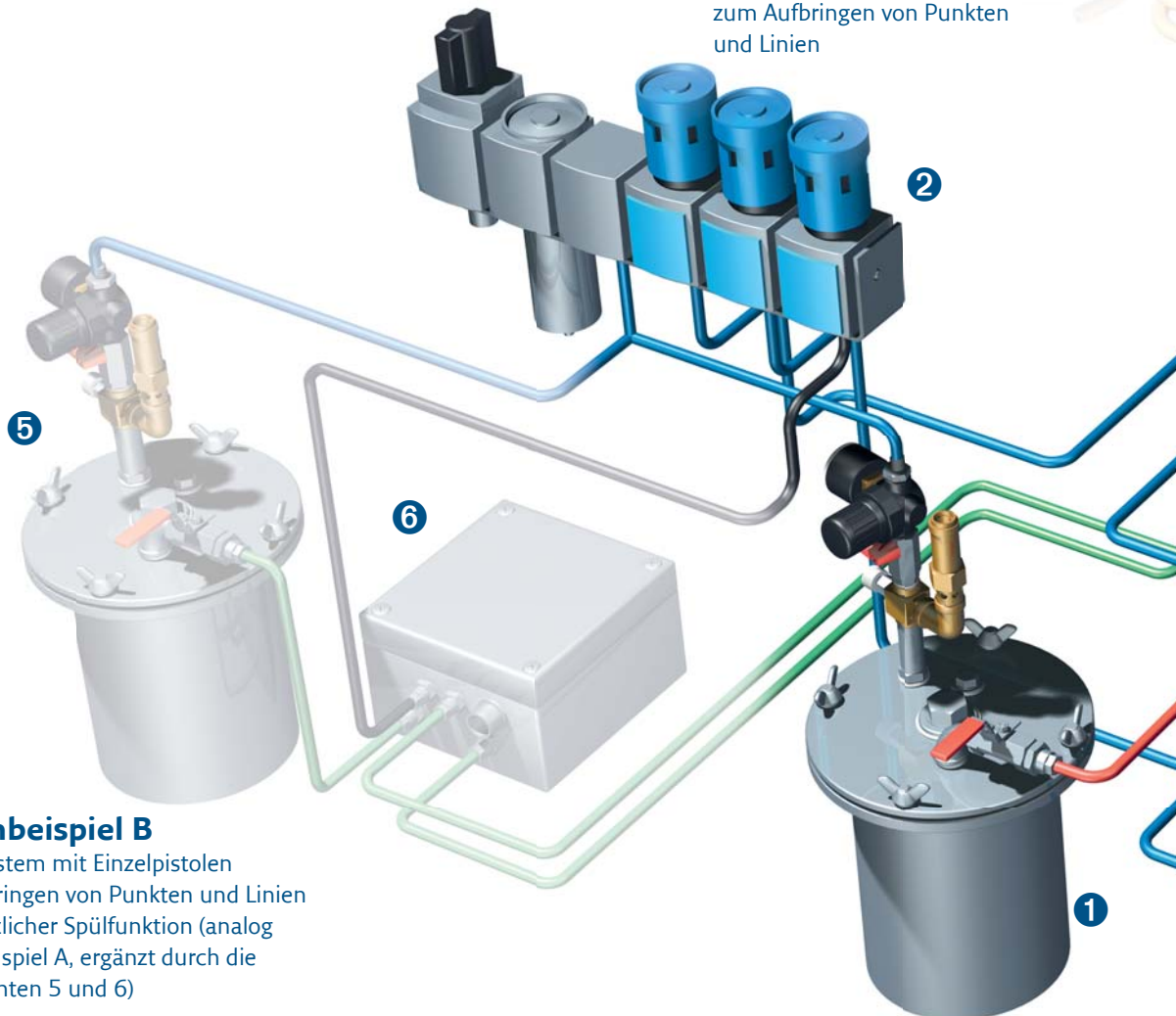
Zur komfortablen Reinigung des Systems und für Farbwechsel kann das Signier System um eine Spülfunktion erweitert werden (s. Systembeispiel B).

REA JET Signier-Blöcke (Systembeispiel C) kommen dort zum Einsatz, wo die Kennzeichnung von Produkten von weitem gut lesbar sein muss. Gekennzeichnet werden alpha-numerische Informationen wie z. B. Materialbezeichnungen, Chargennummern und Logos in einer Schreibhöhe von bis zu 700 mm. In der Aluminium- und Stahlindustrie ist darüber hinaus die Verarbeitung von glühfesten Farben und Heißsignierfarben eine wichtige Anforderung an moderne Signier Systeme.

Die **Eindüsen-Signier Systeme (EDS)** eignen sich besonders für sehr kleine Punkt- und Linienmarkierungen. Die Einstellung der Punktgröße erfolgt durch Auswahl der Düsendröße, unterschiedlichen Materialdruck und die stufenlose Einstellung am Controller.

Systembeispiel A

Signier System mit Einzelpistole zum Aufbringen von Punkten und Linien

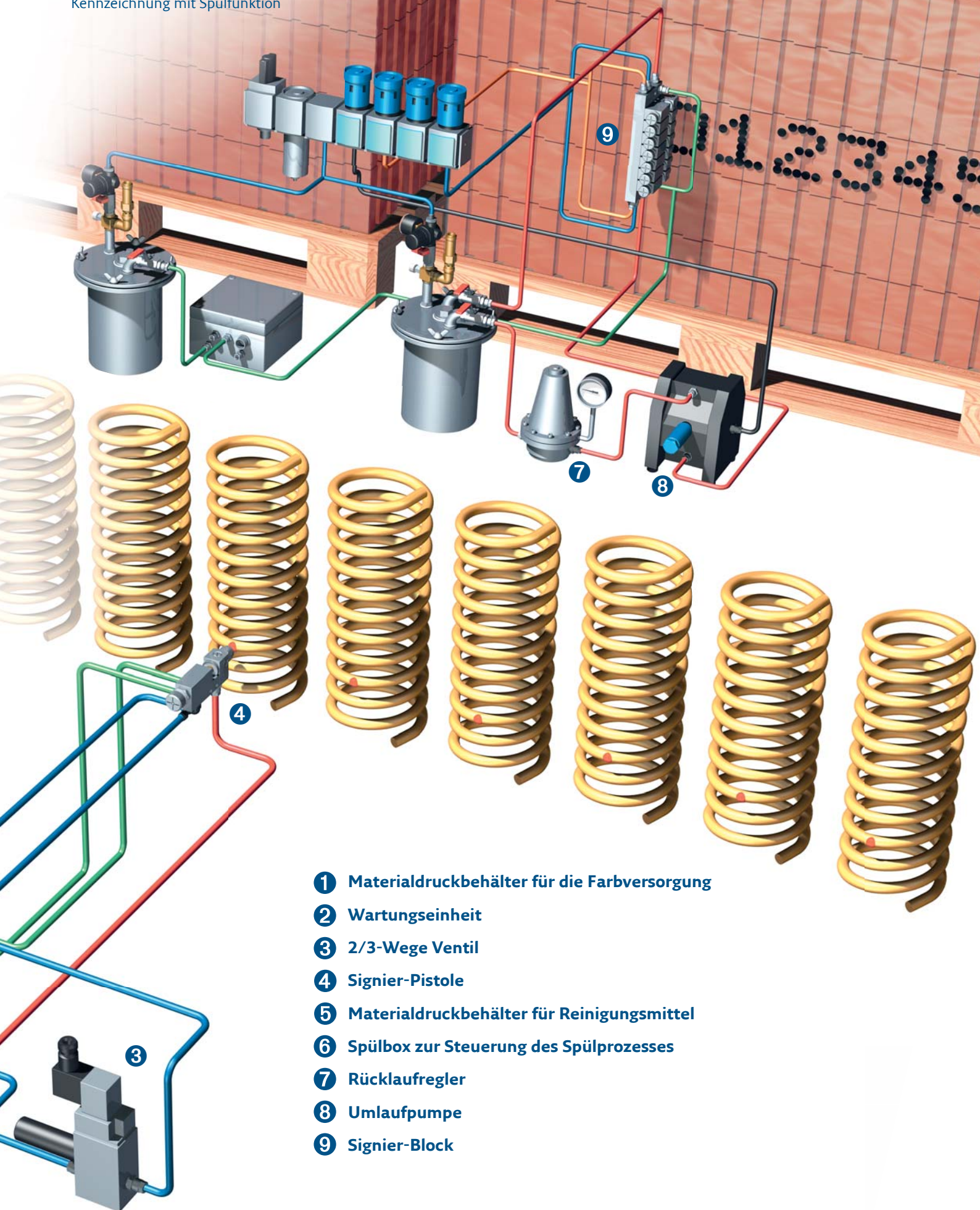


Systembeispiel B

Signier System mit Einzelpistolen zum Aufbringen von Punkten und Linien mit zusätzlicher Spülfunktion (analog Systembeispiel A, ergänzt durch die Komponenten 5 und 6)

Systembeispiel C

Signier System mit Signier-Block zum Aufbringen von alphanumerischer Kennzeichnung mit Spülfunktion



- 1 Materialdruckbehälter für die Farbversorgung
- 2 Wartungseinheit
- 3 2/3-Wege Ventil
- 4 Signier-Pistole
- 5 Materialdruckbehälter für Reinigungsmittel
- 6 Spülbox zur Steuerung des Spülprozesses
- 7 Rücklaufregler
- 8 Umlaufpumpe
- 9 Signier-Block

Sofort einsatzbereit: Signier Komplettsysteme

Die Komplettsysteme sind fertig konfiguriert und lassen sich sofort in den Produktionsprozess integrieren. Das kompakte **REA JET STC-System** eignet sich mit der 125 ml Farbbevorratung besonders für kleine bis mittlere Signieraufgaben mit geringerem Materialbedarf. Einsatzgebiet ist z. B. die Qualitätsmarkierung von Bauteilen. Die Auslösung kann manuell oder über externen Impuls erfolgen.

Das **REA JET STF-System** zeichnet sich durch seine besonders flexiblen Einsatzmöglichkeiten aus. Es eignet sich für mittlere bis größere Signieraufgaben und kann sofort in die Produktionsumgebung integriert werden.

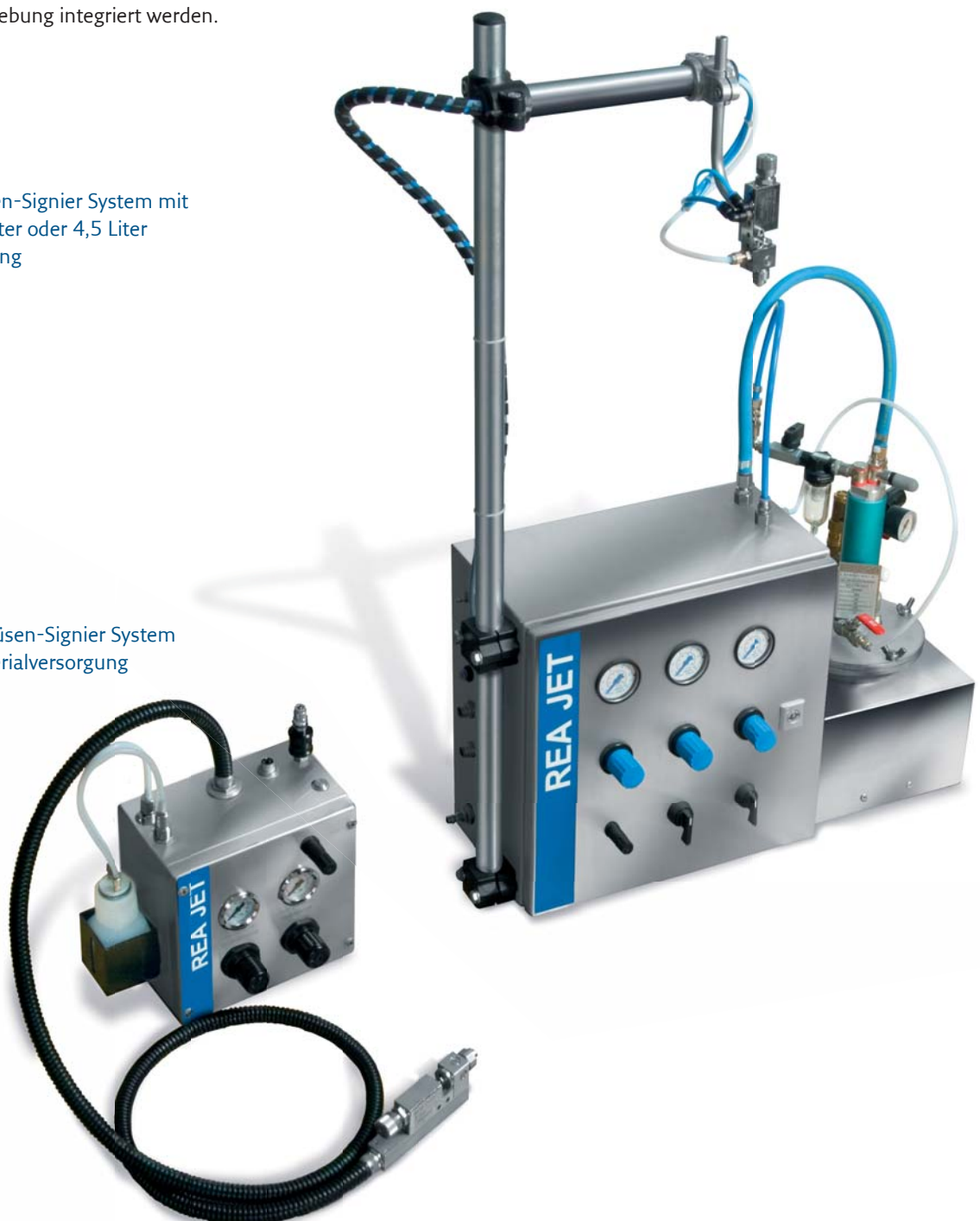
Umfangreiche Einstellmöglichkeiten für Spritz- und Materialdruck, die 1,5 Liter oder 4,5 Liter Materialversorgung mit integriertem Rührwerk und einer Schlauchlänge von 3 Metern zur Signierpistole machen es zu einem universell einsetzbaren Signiersystem für die Punkt- und Linienmarkierung im industriellen Umfeld.

STF

Flexibles Eindüsen-Signier System mit wahlweise 1,5 Liter oder 4,5 Liter Materialversorgung

STC

Kompaktes Eindüsen-Signier System mit 125 ml Materialversorgung



Kontinuierlich zuverlässig: Materialdruckbehälter für die Farbversorgung

Die Materialzuführung erfolgt bei den REA JET Signier Systemen über spezielle Materialdruckbehälter (MDB) in den Größen 1,5 und 4,5 Liter Fassungsvermögen für die Aufnahme von Original-Gebinden. Die hochwertige Ausführung in Edelstahl entspricht den hohen Anforderungen der Industrie. Sie sorgen in einem Druckbereich von einem bis sechs Bar für einen gleichmäßigen und pulsationsfreien Materialfluss von Farben und Spülmittel. Beim Einsatz von pigmentierten und zur Absetzung neigenden Medien gewährleisten Rührwerke (manuell, Druckluft, Elektrogetriebe-Rührwerk) eine gleich-

bleibende Materialkonsistenz. Füllstandsanzeigen (optisch, elektronisch) ermöglichen eine genaue Überwachung der Materialrestmenge. Durch einen zusätzlichen Materialausgang ist Zirkulationsbetrieb möglich. Für Spezialanwendungen ist ein direkt an der Pistole montierter Kleintank mit 75 ml Fassungsvermögen erhältlich.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen weitere Materialdruckbehältergrößen und schlüsselfertige Farbversorgungsschränke.

MDB 4,5 Liter



MDB 1,5 Liter



Ein breites Spektrum: Farben, Tinten, Verbrauchsmittel

Für industrielle Signier Anwendungen bietet REA JET eine große Auswahl an zugelassenen Signierfarben und Lösemitteln.

Zur Kennzeichnung stehen eine Reihe von Medien zur Verfügung wie beispielsweise Tinten auf Alkohol-, Aceton- oder MEK-Basis, lösemittelhaltige Farben und Lacke. Spezialfarben wie Wasserlacke, UV- und fluoreszierende Farben, Klebstoffe auf Wasser- und Lösemittelbasis, Harze, Heißsignier- und

Glühfarben für bis zu 1000 Grad heiße Oberflächen. Die von REA JET freigegebenen Signiertinten und Signierlacke sorgen für die hohe Funktionssicherheit des Systems.

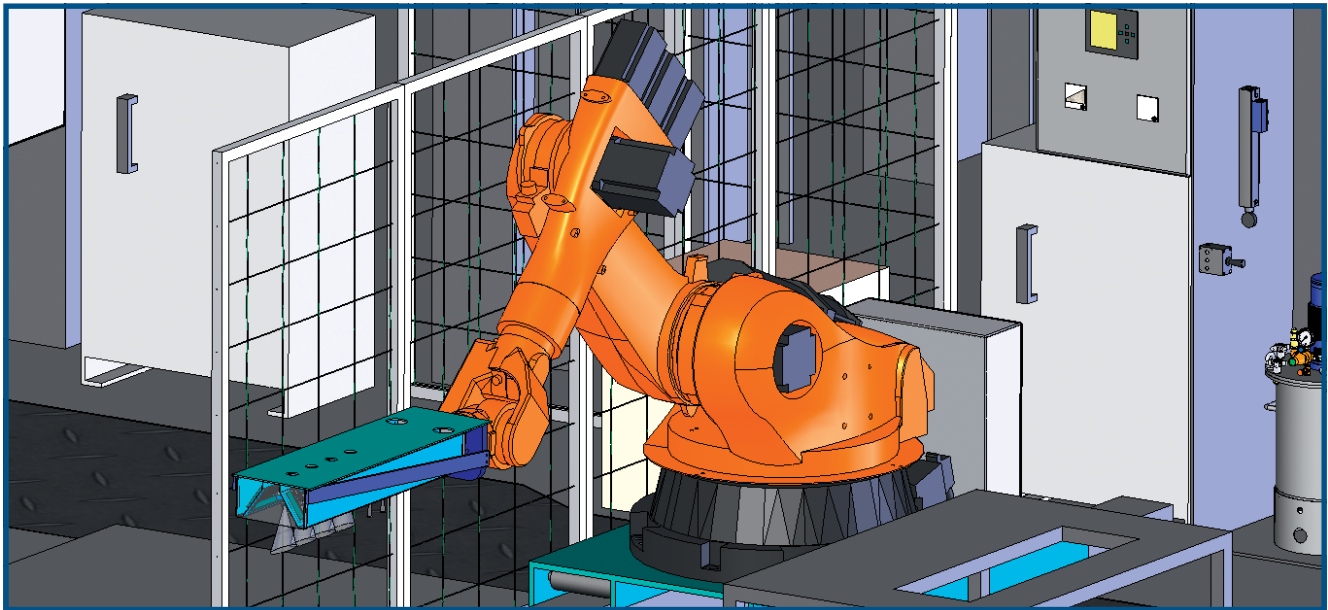
Für jedes Signiermedium sind abgestimmte Reiniger erhältlich. Die kundenspezifische Entwicklung einer Farbe mit besonderen Eigenschaften ist jederzeit möglich. Die Gebindegrößen reichen von 125 ml Flaschen, bis hin zu 200 Liter Fässern.



Zukunftsfähig planen: Konstruktion und Integration

Bereits in der Planungsphase für eine REA JET Signier Anlage liefert die 3D-Konstruktion umfassende Informationen und hilft Kosten zu sparen. Die Gegebenheiten vor Ort werden aufgenommen und fließen in die Projektierung mit ein. Abläufe lassen sich visualisieren. Die Animation des Signier-Prozesses

im Gesamttablauf kann sehr aufschlussreich sein und ist oft eine dankbare Entscheidungsgrundlage im Rahmen komplexer Projekte. Die langjährige Erfahrung im Anlagenbau sichert Ihnen eine erfolgreiche Umsetzung Ihrer Projekte von der Planung bis zur Inbetriebnahme in der Produktion.



REA JET



REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstraße 1
64367 Mühlthal
Deutschland
T: +49 (0)6154 638-0
F: +49 (0)6154 638-195
E: info@rea-jet.de
www.rea-jet.de